

Manuel d’installation
usage et entretien
Positionneur de fourches accroché





Sommaire



1. Description et fonctionnement

Dispositif pour positionner (Fig.1) dans une façon synchronisée les forches de charge
Cet dispositiv est formé par un chassis,dans la partie de dessus est fixée la barre qui est utilisée comme guide et support de la charge mouvée par les fourches.
Les fourches de charge, qui sont fournies par nous, ont dans la partie de dessus des bagues de glissement et des segments racleurs,sont mouvées par cylindres double effet opposés et dans la parte au-dessous il y a les galets de glissement avec graisseurs
L'installation Hydraulique "STANDARD" a un diviseur d'écoulement 50/50 et entrées avec raccords à filetage métrique et anneau a' coupe DIN 3861-B diamètre 8 mm.
Ci-dessous le layout de la plaquette adhésif (Fig.2).

(Fig.1)

Barre
Chassis
Plaquette
Fourche de charge
Cylindre
Ancrage
Galets

(Fig.2)

Attrezzature
Matricola
Anno di costruzione

CE

Portata Nominale	kg
Baricentro del carico	mm
Centro di gravità	mm
Peso	kg
Perdita di baricentro	mm
Pressione Raccomandata	Bar
Pressione Massima	Bar

Rispettare la portata del complesso carrello attrezzatura

La portata nominale potrebbe essere influenzata dalle condizioni operative e dal tipo di carico

Controllare che siano stati consegnati i manuali di installazione contenente le avvertenze indispensabili per l'utilizzo sicuro dell'attrezzatura

La portata residua carrello attrezzatura può essere inferiore a quella indicata dalla targhetta dell'attrezzatura, consultare la targhetta del carrello.



2. Instructions de Montage

2.1 Accrochage supports sur plateau ISO

- Devisser le support à gauche HL (Fig.3) et le support a driote HR (Fig.3)
- Soulever le positionneur du point A (Fig.3)
- Centrer le bloc B (Fig.3) sur le plateau de support du chariot C (Fig.4)
- Brider les boulons M14 du support à gauche HL et du support à doite HR (Fig.3) à 135 N/m (100 Ft/Lbs).

(Fig.3)

A

B

HL

HR

(Fig.4)

C

C

ATTENTION : ontroler l'exact accouplement entre les supports et le plateau du chariot.



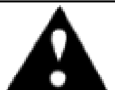
2. Instructions de Montage

2.2 Montage fourche avec supports ISO

2.2.1 Enlever les 4 boulons avec clef de 10 mm (Fig.5 DM1), inserer les fourches ISO dans le profil du support (Fig5. DM2),brider de nouveau les boulons avec les relatives rondelles (Fig.5 DM1) à une couple de 85 N/m, (63 Ft/Lbs)
2.2.2 Serrer les boulons avec clef de 18 mm et les écroux avec une douille filetée de 6 mm (Fig.5 DM3 DM4) jusqu'au moment que les boulons seront serrés sur la fourche.
2.2.3 Serrer les écroux sur les boulons (Fig.5 DM3 DM4) à une couple de 50 N/m (37 Ft/Lbs).

(Fig.5)

DM3
DM2
DM1
DM2
DM3
DM1
DM1
DM3
DM1
DM4
DM3
DM4



ATTENTION : Controler que tous les écroux et boulons soient correctement serrés.



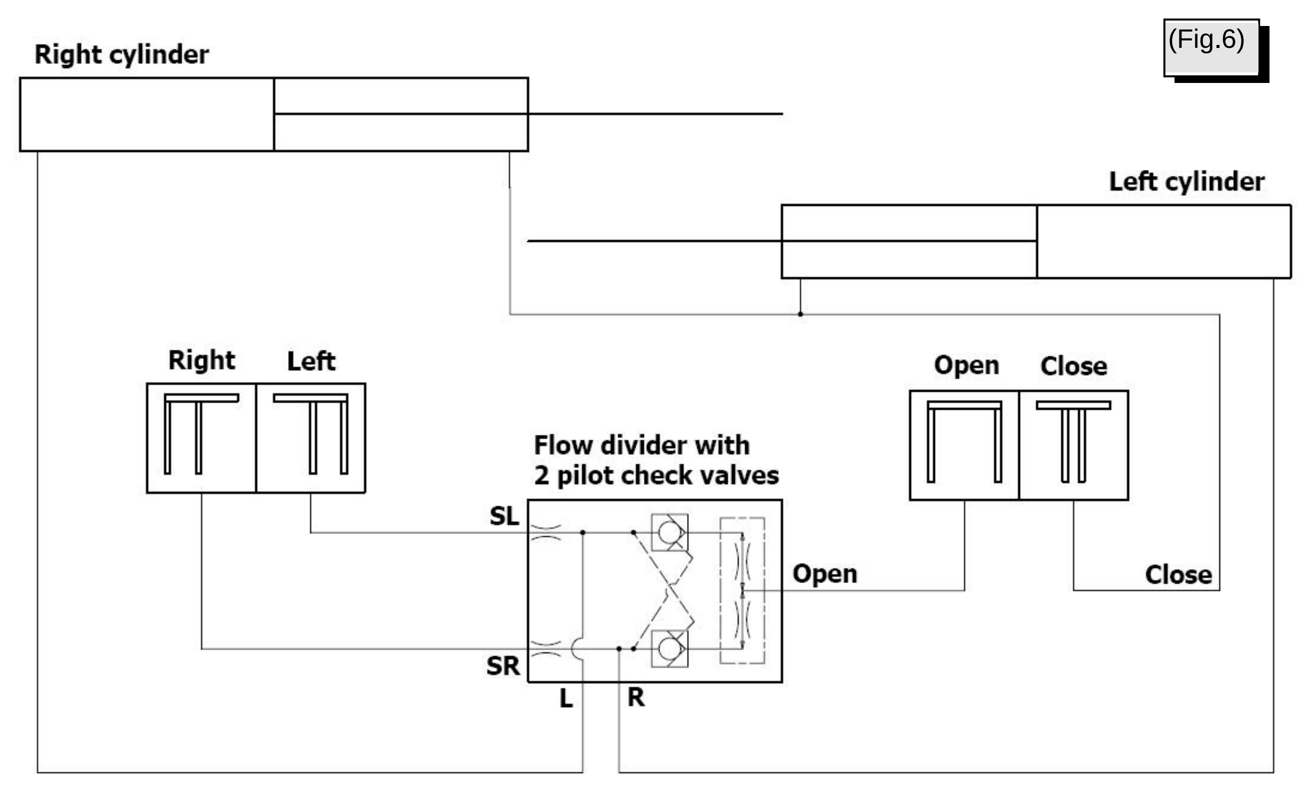
2. Instructions de Montage

2.3 Connection Installation Hydraulique

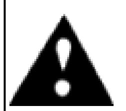
2.3.1 Connecter, par des tuyau flexibles compléts des raccords terminals diamètre 8 avec écrou 14x1.5 mm, l'Installation qui se trouve sur le montant du chariot aux raccords :
"open" pour ouverture
"close" pour fermature
"SL" pour déplacement lateral à gauche
"SR" pour déplacement lateral à droite
Comme indiqué dans la figure 6, en bridant les écrous avec couple de 60 N/m (43 Ft/Lbs).

2.3.2 Faire des maneuvres d'essai pour controler la parfaite tenue hydraulique des raccords, la vitesse et le synchronisme du mouvement des fourches.Dans le cas des pertes d'huile, démonter le raccord iinteressé et le nettoyer avec soin.La vitesse et le synchronisme des fourches sont reglés automatiquement par un diviseur d'écoulement posè sur la clapet d'aluminium.Pour eviter des déplacement des fourches avec la charge, on a montè deux cartouches de bloc pilotèes.

(Fig.6)



Vue frontale de l'installation Hydraulique
Références gaurche-droite coté conduite du Chariot Elevateur



Attention: Connecter les tuyauteries - comme dans le schéma hydraulique ci - joint.



Attention: Faire des maneuvres d'essai avant de la mise en service.



3. Instructions de Service

3.1 Vérifications et conseilles

- Prendre la charge dans une façons la plus centrée possible.
- Garder la charge dans une position pas très soulevée pour avoir une plus grande stabilité du Chariot pendant les maneuvres.
- Garder la charge avec les bouts des fourches soulevées pendant le déplacement du chariot
- Agir doucement sur les leviers de commande pour éviter écarts imprévus de pression dans l'installation Hydraulique et donc compromettre la stabilité de la charge.
- Adapter la vitesse du chariot à la stabilitè et type de charge et aux problemes dus aux espaces et encombrements
- Faire attention aux plans inclinés et dénivellations du sol car ils vont limiter la stabilité de la charge.
- Avant de prendre le pallet il faut regler la position des fourches ainsi de ne pas forcer les memes contre les pieds du pallet

3.2 Maneuvres a' éviter (D-E-F-G Fig.7)

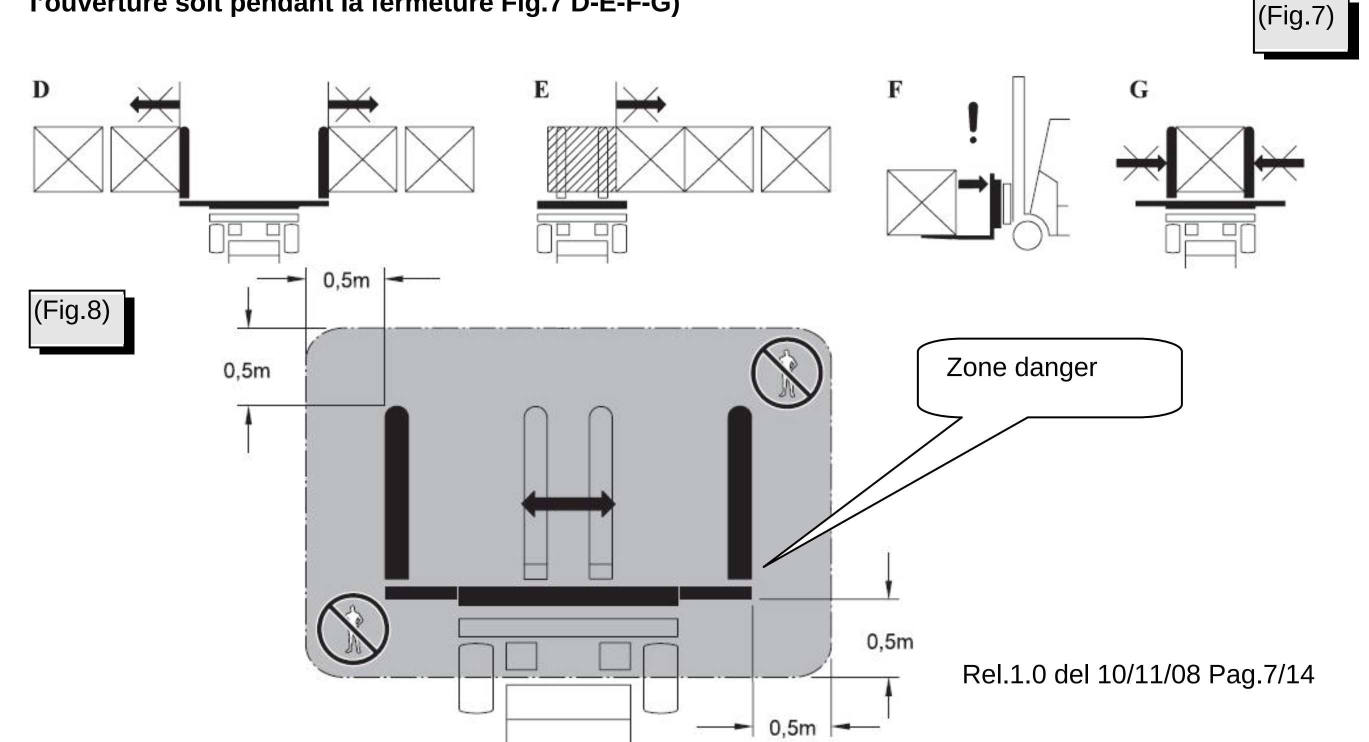
- Mouver des charges supérieurs à la capacité nominale
- Mouver des charges instables
- Prendre des charges avec une seule fourche meme si le poids est minimum
- Mouver une charge à coté en usant la charge qui se trouve dejà sur les fourches.
- Faire des maneuvres très vite ou déplacements du chariot avec la charge dejà entre les fourches et à haute élévation
- Faire une course de déplacement ou positionnement fourches avec la charge dejà entre eux et le chariot en movement.

3.3 Maneuvres interdites

- Utiliser l'accessoire pour des raisons differentes que lesquelles originales.
- Actionner la levier de commande mouvements pendant l' entretien de l'accessoire
- Marcher avec le chariot dans mauvaises conditions de visibilité due aux encombrements excessif de la charge.
- Altérer l'accessoire
- S'arreter dans la zone d'action de l'accessoire (Fig.8)
- Utiliser l'accessoire lorqu'il ya a une déformation, meme petite, de la structure ou de toute façon une anomalie dans le fonctionnement.

- Il ne s'agit pas d'une pince (ne pas utiliser les fourches pour bloquer la charge soit pendant l'ouverture soit pendant la fermeture Fig.7 D-E-F-G)

(Fig.7)



(Fig.8)



4. Entretien

4.1 Préambule

L' accessoire est livrée avec les guides graissées par une graisse de haute qualité, ainsi que on peut garantir le normal tassement et polissage des surfaces de glissage pendant le prémier periode d'utilisation.
Le graissage conseillé est ISO X M2 (SHELL ALVANIA GREASE R2 ou similaire .
Dans les cas d'utilisation de l'accessoire dans des environments très poussiéreux, on conseillle l'utilisation d'huile ISO CB 32 (ESSO NUTO 32 ou similarire).
L'entretien indiquée ci-dessous se refère à une utilisation correcte de l'accessoire dans un environment peu poussieréux et nettoyé.

4.2 Entretien périodique or ordinaire

4.2.1 Chaque 500 heures :

- Graissage dans les points "g.1" (Fig.10) e (Fig.11).
- Controle serrage vis dans les points "s.1", **dans le cas de vis desserrés,** pour les Types ISO 2 e ISO 3 35 Q.li, resserrer les memes avec couple **89** Nm (**65** Ft/Lbs) et pour les types ISO3 49 Q.li avec couple **135** Nm (**100** Ft/Lbs) pour les types fem3 49 q.li;

Dans le cas de substitution ou démontage des vis sus-mentionnés rémonter avec les rondelles correspondantes comme indiqué dans l'illustration ci-dessous et l'adhesive placé sur l'accessoire. Attention, après 5 réutilisations les rondelles NORD-LOCK (Fig.9) devront etre substituées avec des nouvelles pièces.

- Controle le serrage vis bloc barre chromate point "s.2" (dans le cas de vis deserrée, nettoyer la vis et resserrer la meme en utilisant "Loctite 243".
- Controle de la tenue hydraulique des raccords
- **Controle de l'état generale de l'accessoire**

NORD-LOCK®
Bolt securing system

4.2.2 Chaque 1.000 heures :

En plus de ce qui est indiqué dans le point 4.2.1 faire:

- Nettoyage des guides de glissement des galets
- Controle de l'état generale de l'accessoire
- Controle spécigique de l'état des tuyauteries

(Fig.9)

(Fig.10)

(Fig.11)

4. Entretien

4.3 Entretien extraordinaire

Operations préliminaires

- **Avant de chaque operation d'entretien extraordinaire,arreter le chariot et enlever la pression dans le circuit d'alimentation**
- **S'assurer que pendant le periode d'entretien la pompe ne soit pas insérée et la levier du distributeur ne soit pas actionné**

4.3.1Démontage cylindre déplacement fourche (pour accessoires capacité 2,5 e 3,5 t) (Fig.12)

- Enlever l'anneau ressort pos."sm1" en utilisant un tournevis
- Enlever l'axe pos."sm2" avec poinçon diam.8 mm
- Dévisser les deux vis pos."sm3"

(Fig.12)

Sm.2

Sm.1

Sm.3



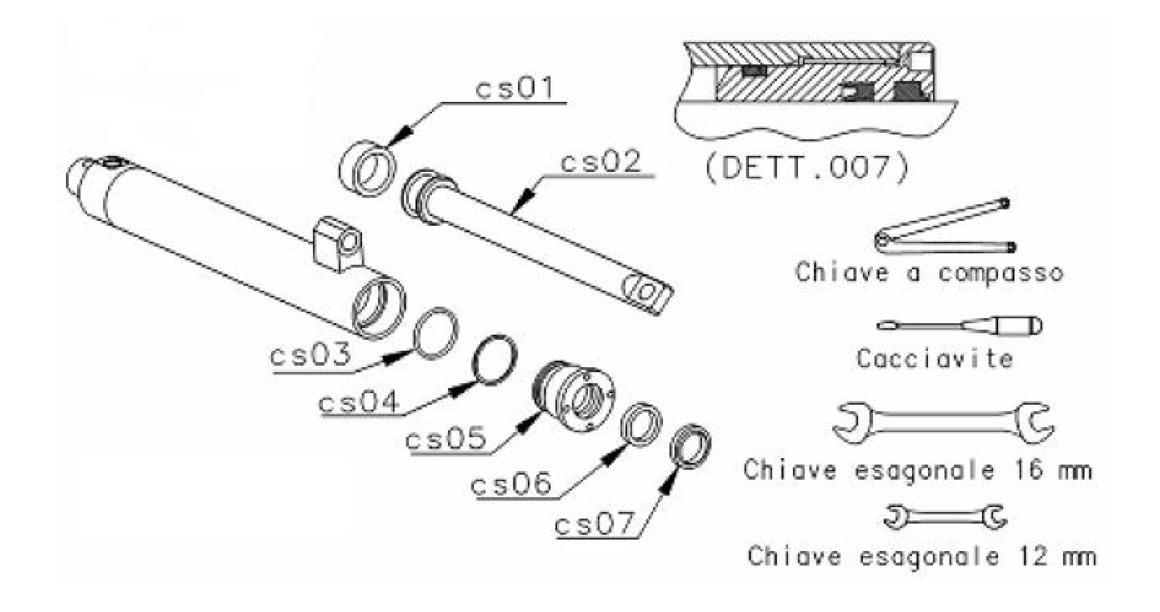
4. Entretien

4.3.3 Substitution de joints du cylindre (Fig.13)

- Devisser le bouchon “cs05”, avec clé à compas, et enlever-le de la bielle
- Enlever la bielle “cs02” de la caisse du cylindre
- Proceder à la substitution des joints “cs01”, “cs03”, “cs04”, “cs06”, “cs07” e “re03” (si necessaire utiliser un tournevis)

Le remontage du cylindre doit etre fait avec séquence inverse par rapport à ce qu’on a indiqué ci-dessus, il faut faire attention particulièrement au nettoyage et controler au meme temps l’éxacte orientation des joints “cs06” e “cs07” (Dett.cp)

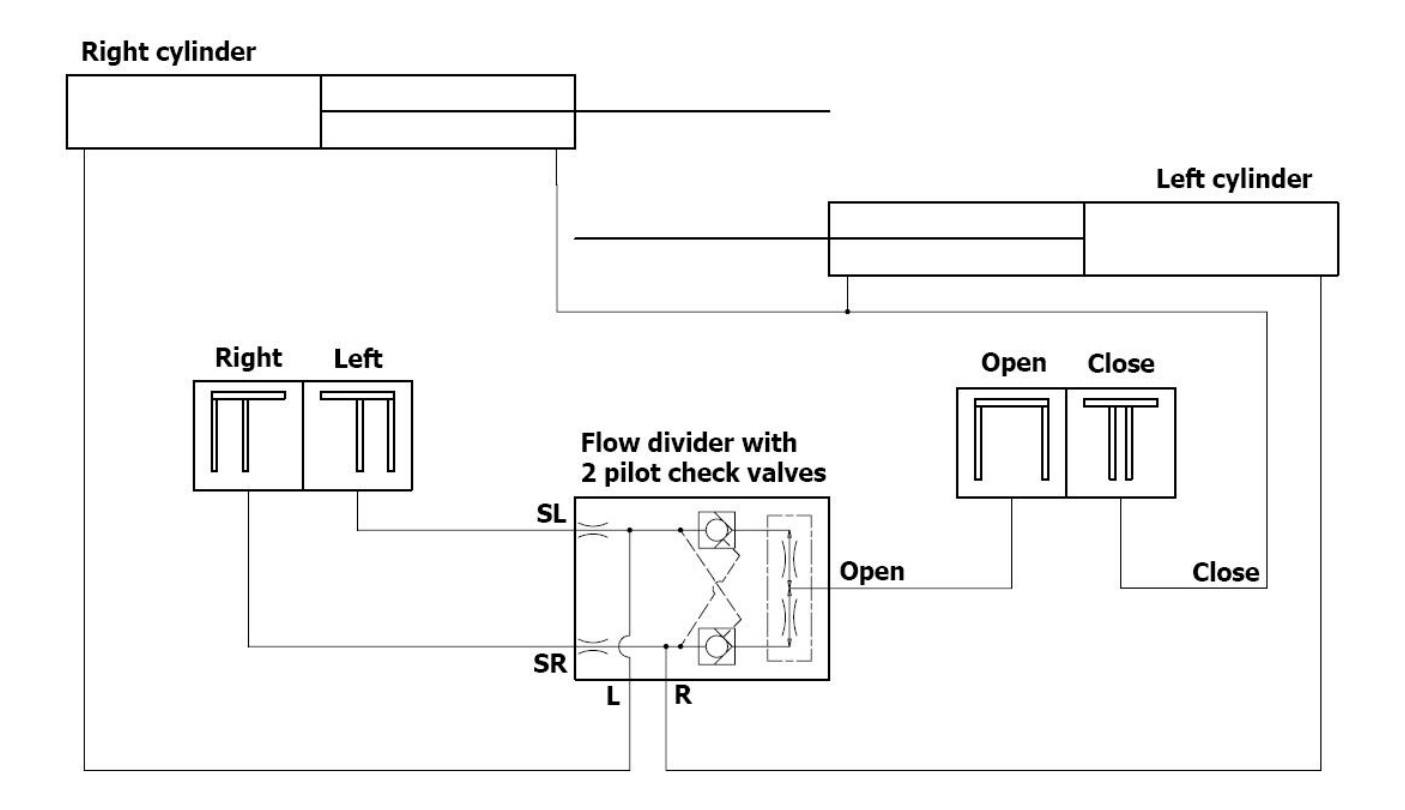
(Fig.13)





4.3.4 Schéma installation hydraulique (Fig.14)

(Fig.14)



Vue frontale de l'installation Hydraulique
Références gaurche-droite coté conduite du Chariot

NB: Le fabricant du chariot fournira les instructions concernano le distributeur à utiliser

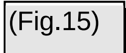
NB: En ce qui concernes eventuels pannes du positionneur, voir point "5 PANNES ET REMEDES " de cet Manual



4. Entretien

4.3.5 Substitution des joints de clapet (Fig.15)

- Devisser le diviseur d'écoulement "gv1"
- Devisser la cartouche "gv2"
- Devisser la cartouche "gv3"
- Proceder à la substitution des joints "g1", "g2", "g3"
- Remonter les cartouches en serrant à **45** Nm (**33** Ft/Lbs)
- Remonter le diviseur d'écoulement en serrant à **60** Nm (**44** Ft/Lbs)



gv.1
gv.2
G1
G2
G3
gv.3



5. Pannes et remedes

Pannes	Causes	Rémedes
5.1 Pas de déplacement des fourches	Obstacles ou accumulation de sale sur les pistes glissage	Enlever les obstacles, nettoyer et graisser les pistes de glissage
	Pression hydraulique insuffisant	Controle et régulation de la pression refoulée de la pompe du chariot
	Obstructions ou ruptures dans circuit hydraulique	Eliminer l'obstruction ou substituer le tuyau déterioré
	Perte intérieure dans le cylindre (joints détériorés)	Controle et éventuel substitution des joints voir point “4.3.3”
5.2 Le déplacement des fourches arrive trop lentement	Capacité d'huile insuffisant	Controle et régulation de la capacité refoulée de la pompe du chariot
	Obstructions dans le circuit hydraulique	Eliminer l'obstruction ou substituer le tuyau déterioré
	Perte interieure dans le cylindre (joints détériorés)	Controle et éventuel substitution des joints voir point “4.3.3”
5.4 Le déplacement des fourches n'est pas synchronisé	Obstacles ou accumulation de sale sur les pistes glissage	Enlever les obstacles, nettoyer et graisser les pistes de glissage
	Joints déteriorés sur le diviseur d'écoulement	“4.3.5” Controle et éventuel substitution des joints voir point

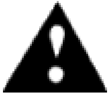
NOTE :En cas de difficoultés à intervenir correctement, ou si le default résulte différent ou manquant de ces qu'on a indiqués, nous vous prions de contacter le Service Assistance technique.



6. Elimination

Dans le caso où on voudra se debarasser d'une façon définitif de l'accessoire on conseille de diviser et ramasser séparément tous les matières recycables.

Pièces	Matériel
Chassis, cylindres et fourches	Acier
Crochets inférieures	Fonte
Patins	Nylon
Vernis	Polyesthèr
Huile hydraulique	Selon directives locales



Attention:Les matières pas recyclables ou de toute façon qui peuvent etre dangereuses pour l'environment (huile, gomme, plastique, ecc.) doivent etre éliminées selon les directives locales .

7. Garantie

Le producteur va garantir tous ses produits pour 12 mois ou 2000 heures de travail (n'importe quelle situation entre les deux susmentionées arrive d'avantage) à partir de la date de livraison.Dans le cas d'utilisation supérieure aux 8 heures par jour, le periode de garantie est réduit en proportion.
La garantie se limite à la substitution franco usine des pièces qui sont reconnues par l'usine comme defecteuses soit concernant la matière, que pour le travail.Elle ne comprend pas les frais de main -d'oeuvre ou de déplacement pour la substitution de telles pièces .
En ajoute il est entendu que la reconnaissance de la garantie va déchoir si l'anomalie est une conséquence d'une utilisation pas convenable du produit, si la mise en travail n'a pas été effectuée selon les indications du fabricant ou si des pièces pas original ont été montés sur le produit.
Les produits ne sont pas garantis pour utilisations qui vont dépasser les prestations indiquées sur les plaquettes et dans les documentations.
Tous les produits sont couverts par des assurances pour éventuels dommages causés par troisièmes, par des pièces defectueuses ou par leur faux fonctionnement; dommages causés par une utilisation pas correcte ou impropre des accessoires ne sont pas inclus.